

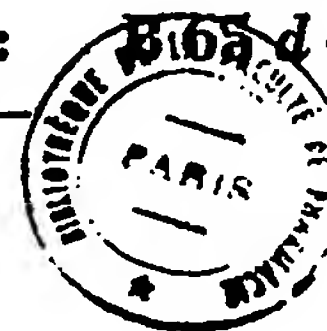
BREVET D'INVENTION

P.V. n° 884.311

N° 1.318.719

Classification internationale :

B 67 d — B 67 b



Emballage perfectionné.

M. JACQUES PIERRE LEPEIGNEUX résidant en France (Seine-et-Marne).

Demandé le 9 janvier 1962, à 16^h 18^m, à Paris.

Délivré par arrêté du 14 janvier 1963.

(Bulletin officiel de la Production industrielle, n° 8 de 1963.)

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

La présente invention est relative aux sacs, sachets et emballages similaires, destinés à contenir, en particulier, des produits soit pulvérulents ou en petites particules, soit liquides, bien que ces utilisations ne soient pas exclusives, ces emballages comportant une paroi souple et étanche aux gaz et liquides et formée d'une ou plusieurs épaisseurs, c'est-à-dire d'une feuille ou de plusieurs feuilles superposées, cette ou ces feuilles pouvant notamment être en matière thermoplastique telle que le chlorure de vinyle par exemple.

On sait que de tels emballages sont d'une manipulation difficile, faute de moyens de prise pour les mains du manipulateur, du moins chaque fois que ces emballages ont des dimensions telles qu'ils ne peuvent pas être suffisamment enserrés dans une seule main. C'est le cas dès que le contenu atteint un poids de quelques kilogrammes et, *a fortiori*, dans le cas des sacs d'usage courant pour l'emballage de matières telles que le ciment, la chaux, le plâtre, les engrais et autres produits chimiques etc.

L'invention a pour but de faciliter la manipulation de tels emballages. Elle a donc pour objet un emballage à paroi souple et étanche, perfectionné, remarquable notamment en ce qu'il comporte au moins une sorte de poignée formée par une poche étanche, gonflée, hermétiquement isolée de l'espace ménagé dans l'emballage pour recevoir le produit à emballer.

Cette poche peut être gonflée à l'aide d'un fluide, en particulier d'air comprimé ou d'un liquide, ou encore d'une matière pulvérulente ou pâteuse inerte.

L'emballage peut ne comporter qu'une poche établie au voisinage de l'un de ses bords, par exemple dans l'un des angles, soit comporter plusieurs poches, par exemple dans deux angles ou sur deux côtés adjacents de l'emballage.

Eventuellement, la ou chaque poche peut être séparée de la portion adjacente du sac par un évi-

dement permettant le passage des mains et transformant ainsi cette poche en une véritable poignée.

Selon un mode d'exécution préféré, la séparation hermétique entre la poche et l'espace, ménagé dans l'emballage pour le produit à emballer, est assurée par un collage des deux parois opposées de l'emballage, ce collage consistant en une soudure autogène dans le cas de matières thermoplastiques.

Au dessin annexé, donné uniquement à titre d'exemple :

La fig. 1 est une vue en élévation d'un sac à valve latérale, perfectionné suivant l'invention;

La fig. 2 en est une coupe partielle suivant la ligne 2-2 de la fig. 1;

La fig. 3 est une vue en élévation d'un sac à deux poignées et valve médiane;

Les fig. 4 et 5 illustrent le mode de réalisation d'une poche et de son gonflage;

La fig. 6 est une vue d'un autre emballage formant bidon ou gourde et pourvu de deux poignées, conformément à l'invention.

Suivant l'exemple d'exécution représenté à la fig. 1, l'invention est appliquée à un sac ou sachet S₁ (car ses dimensions peuvent être quelconques), exécuté à partir d'un tronçon de gaine 1 en chlorure de vinyle ou autre matière thermoplastique. Cet emballage peut être à une seule épaisseur, comme représenté, ou à plusieurs épaisseurs superposées, l'emballage étant obtenu par la fermeture par deux soudures d'extrémité en 2 et 3, cependant qu'à l'intérieur du sac, dans l'un de ses angles, est ménagée une valve usuelle 4 de remplissage.

Dans le coin opposé est prévu, suivant l'invention, une poche gonflée 5, hermétiquement séparée de l'espace ou chambre 6 destiné à contenir le produit à emballer, par une bande de soudure 7.

Le gonflage peut être réalisé au cours de l'exécution de la soudure 7 par l'engagement préalable d'un ajutage tubulaire 8 thermoplastique dans ce sac

Best Available Copy

(fig. 4 et 5), l'introduction d'air ou autre gaz ou produit éventuellement liquide, pâteux ou même en fines particules ou pulvérulent dans la poche 5, l'aplatissement du tube, la fermeture de l'ajutage par soudure en 9 exécutée en même temps que la soudure 7, cette soudure 9 intéressant à la fois l'ajutage et les portions adjacentes du bord du sac, et la coupe de l'ajutage 8 le long du sac, en 10 (fig. 5).

Bien entendu, ce mode de gonflage n'est donné qu'à titre d'exemple. La soudure 9 pourrait être supprimée, le gonflage étant réalisé, après l'exécution de la soudure 7, par l'engagement d'une aiguille creuse à travers l'une des parois délimitant la poche 5, introduction par cette aiguille d'un produit de gonflage dans la poche, dégagement de l'aiguille et scellement du petit trou de passage de cette aiguille.

A la fig. 3 on a représenté un autre sac ou sachet S_2 qui comporte une valve centrale 11, délimitée par une ligne de soudure 12 et, dans cet exemple, il est prévu deux poches formant poignées en 5 et 5^a dans les deux coins adjacents à la valve 11.

Bien entendu, les positions des poches peuvent être autres que celles de cet exemple. En principe, mais non obligatoirement, elles sont toutefois ménagées sur la périphérie du sac ou autre emballage.

C'est ainsi que la fig. 6 représente, en position inclinée de vidage, une sorte de bidon souple B, pourvu d'un goulot 13 de remplissage et de vidage, normalement fermé par un bouchon 14 et, dans cet exemple, il est prévu en 5^b et 5^c deux poches qui forment poignées et ce d'autant plus que ces poches sont séparées du reste du sac par deux évidements 15 ou 16, renforcés sur tout leur pourtour par des soudures d'étanchéité 17 et 18.

Les avantages de l'invention résultent à l'évidence des modes de réalisation représentés.

On conçoit combien les manipulations de l'emballage, surtout s'il est d'un poids relativement important/ou volumineux, se trouvent facilitées par la

ou les poches gonflées 5, 5^a, 5^b, 5^c qui en facilitent la prise à l'aide d'une ou des deux mains.

Naturellement, l'invention n'est nullement limitée aux modes d'exécution représentés et décrits, qui n'ont été choisis qu'à titre d'exemples. C'est ainsi que dans l'exemple de la fig. 6 en particulier le bidon souple pourra être pourvu d'un évent obturable destiné par son ouverture à faciliter l'écoulement du liquide en facilitant l'entrée d'air.

RÉSUMÉ

L'invention a pour objet un emballage à paroi souple et étanche, en particulier en matière thermoplastique, remarquable notamment par les caractéristiques suivantes, considérées séparément ou en combinaisons :

1° Il comporte au moins une sorte de poignée formée par une poche étanche, gonflée, hermétiquement isolée de l'espace ménagé dans l'emballage pour recevoir le produit à emballer;

2° La poche est gonflée à l'aide d'un fluide, en particulier d'air comprimé ou d'un liquide, ou encore d'une matière pulvérulente ou pâteuse inerte;

3° La ou chaque poche est séparée de la portion adjacente du sac par un évidement permettant le passage des mains et transformant ainsi cette poche en une véritable poignée;

4° Il est prévu une poche dans l'un au moins des angles de l'emballage;

5° Il est prévu une poche au milieu de l'un au moins des côtés de l'emballage;

6° L'emballage forme une sorte de bidon pourvu, sur l'un de ses côtés, d'un goulot de remplissage, cependant que le côté adjacent et le côté opposé à ce goulot comportent, chacun, une poche-poignée, cette poche étant de préférence séparée du corps de l'emballage par un évidement.

JACQUES PIERRE LEPEIGNEUX

Par procuration :

Cabinet LAVOIX

Fig.2

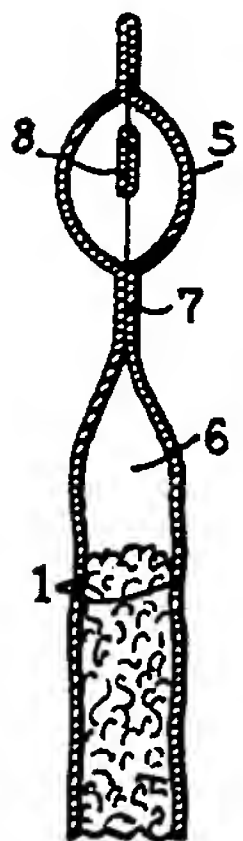


Fig.1

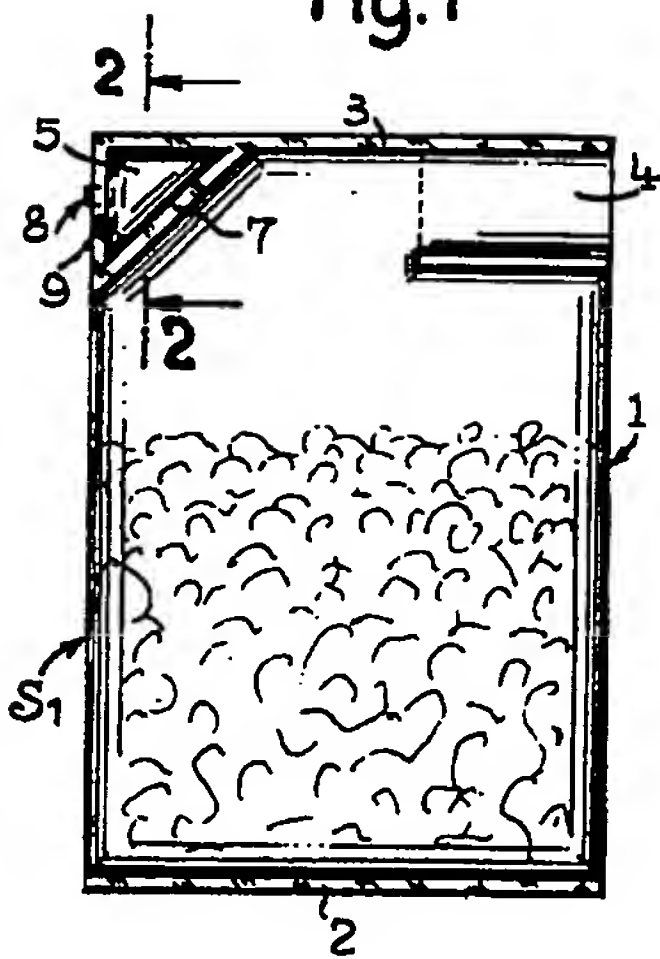


Fig.3

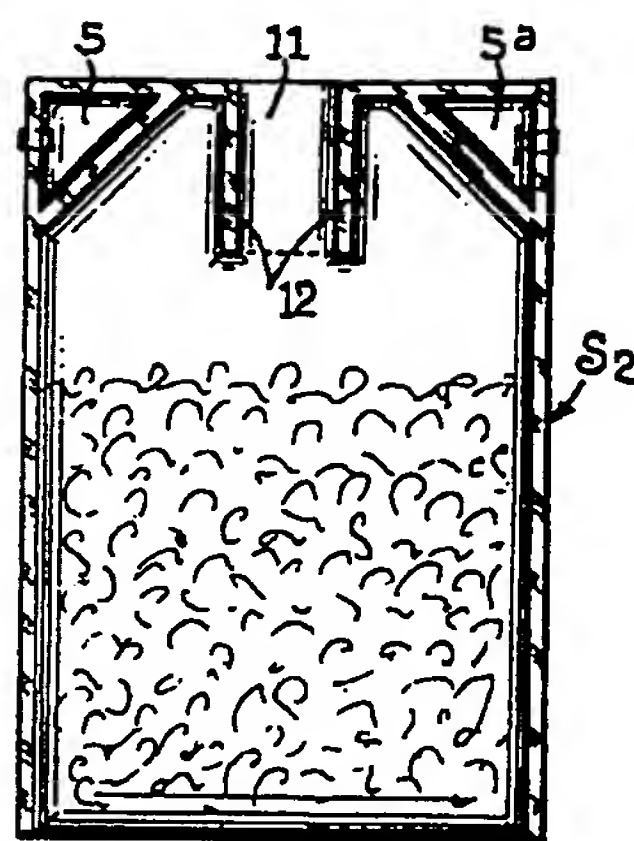


Fig.4

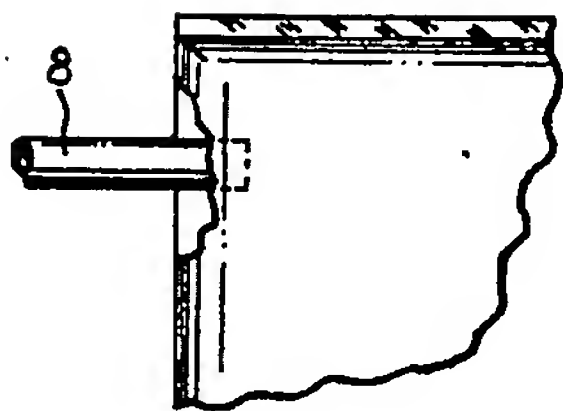


Fig.5

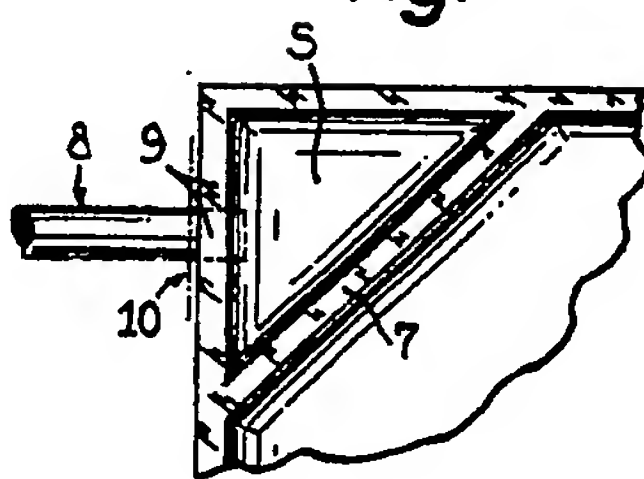


Fig.6

